

电梯年度维保自检报告

（适用于曳引驱动电梯、杂物电梯、液压电梯、自动扶梯和自动人行道）

设备档案号			
使用单位			
使用单位代码			
设备使用场所			
使用单位联系人		联系电话	
设备型号		出厂编号	
额定载重量 / 倾斜角	kg/ °	额定速度 / 名义速度	m/s
额定压力		层站门数	层 站 门
维保联系人		维保电话	
日常维护保养合同编号			
使用单位电梯安全管理人员及其证书编号			
维保单位特种设备作业人员及其证书编号（1）			
维保单位特种设备作业人员及其证书编号（2）			
<p>检查依据：</p> <p>TSG T5002-2017 《电梯维护保养规则》</p> <p>TSG 08-2017 《特种设备使用管理规则》</p> <p>GB/T18775-2009 《电梯、自动扶梯和自动人行道维修规范》</p> <p>TSG T7001-2009 《电梯监督检验和定期检验规则—曳引与强制驱动电梯》</p> <p>TSG T7004-2012 《电梯监督检验和定期检验规则—液压电梯》</p> <p>TSG T7005-2012 《电梯监督检验和定期检验规则—自动扶梯与自动人行道》</p> <p>TSG T7006-2012 《电梯监督检验和定期检验规则—杂物电梯》</p> <p>6个1号和2号修改单（质检总局第191号，质检总局第44号）</p>			
<p>声明：</p> <p style="text-align: center; font-size: 1.2em;">该梯经本单位检查合格</p> <p>自检人员签名： _____ 、 _____</p> <p>审核人员签名： _____</p> <p style="text-align: right;">检查日期： _____</p>			

无机房电梯自检记录

设备档案号				
设备品种	<input type="checkbox"/> 曳引驱动乘客电梯 <input type="checkbox"/> 曳引驱动载货电梯	型号		
产品编号		制造日期		
制造单位名称				
使用单位地址				
设备使用地点				
使用单位代码		使用登记证编号		
安全管理人员		使用单位联系电话		
单位内编号		改造日期		
改造单位名称				
维护保养单位名称				
维护保养单位联系人		应急救援电话		
设备 技术 参数	额定载重量	kg	额定速度	m/s
	层站门数	层站门	轿门开门限制装置	<input type="checkbox"/> 有; <input type="checkbox"/> 无; <input type="checkbox"/> 轿门锁
	控制方式	<input type="checkbox"/> 手柄开关操纵; <input type="checkbox"/> 按钮控制; <input type="checkbox"/> 信号控制; <input type="checkbox"/> 集选控制; <input type="checkbox"/> 并联控制; <input type="checkbox"/> 群控		
	开门方向	<input type="checkbox"/> 中分; <input type="checkbox"/> 旁开; <input type="checkbox"/> 垂直	开门方式	<input type="checkbox"/> 自动; <input type="checkbox"/> 手动
	悬挂装置规格	钢丝绳 ϕ mm; 钢带 mm \times mm	悬挂装置数量	
	缓冲器型式	<input type="checkbox"/> 非线性蓄能型; <input type="checkbox"/> 线性蓄能型 <input type="checkbox"/> 耗能型	安全钳形式	<input type="checkbox"/> 滚柱型瞬时式 <input type="checkbox"/> 楔块型瞬时式 <input type="checkbox"/> 渐进式
	拖动方式	<input type="checkbox"/> 交流调压调频调速; <input type="checkbox"/> 交流调压调速; <input type="checkbox"/> 交流单速; <input type="checkbox"/> 交流双速; <input type="checkbox"/> 直流调速		
	自动救援操作装置	<input type="checkbox"/> 有; <input type="checkbox"/> 无	UCMP 允许移动距离	m
	能量回馈节能装置	<input type="checkbox"/> 有; <input type="checkbox"/> 无	IC卡系统	<input type="checkbox"/> 有; <input type="checkbox"/> 无
	层门下部啮合深度	mm	最大越程距离	mm
	平衡系数		对重块数量	
	上行制动距离	m	125%额载制动距离	
	限速器校验现场确认日期	年 月 日	制动试验日期	年 月 日
	轿厢状况	<input type="checkbox"/> 有防护板; <input type="checkbox"/> 已装修; <input type="checkbox"/> 有空调; <input type="checkbox"/> 上述无		
检 验 依 据	1.《电梯监督检验和定期检验规则—曳引与强制驱动电梯》(TSGT7001—2009)及其1号修改单、2号修改单; 2.《电梯维护保养规则》TSGT5002-2017; 3.《特种设备使用管理规则》TSG08-2017			
检查结论				
自检人员签名: _____、 _____ 审核人员签名: _____ 检查日期: 年 月 日				

项类及类别		检验项目及其内容（要点）	检验结果
1 技术资料	1.4 使用资料 B	(1)使用登记资料，内容与实物相符	
		(2)安全技术档案，至少包括制造资料、安装资料、改造和重大维修资料，以及监督检验报告、定期检验报告、日常检查与使用状况记录、日常维护保养记录、年度自行检查记录或者报告、应急救援演习记录、运行故障和事故记录等，保存完好	
		(3)以岗位责任制为核心的电梯运行管理规章制度，包括事故与故障的应急措施和救援预案、电梯钥匙使用管理制度等	
		(4)与取得相应资格单位签订的日常维护保养合同 合同编号： _____	
		(5)按照规定配备的电梯安全管理和作业人员的特种设备作业人员证	安全管理人员： 姓名： _____ 证号： _____
		对必须采用司机操作的电梯，应有持证电梯司机： 姓名： _____ 证号： _____	
2 机房及相关设备	2.1 通道与通道门 C	(1)通道安全方便使用、畅通，如采用梯子符合要求	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 梯子 通道高_____m； 梯子高_____m 夹角_____°
		(2)通道应当设置永久性电气照明	
	2.5C(1)	机房（机器设备间）设置永久照明，靠近入口处装设照明开关	
	2.6B(2)	主开关与照明等电路的控制关系，不得切断照明、插座、报警装置电源	
	2.7 驱动主机 B	(2)驱动主机工作时应无异常噪声和振动	
		(3)轮槽不得有缺损或者不正常磨损可能影响曳引能力时，应当进行曳引能力验证试验	
		(4)制动器应当动作灵活，制动时制动闸瓦(制动钳)紧密、均匀地贴合在制动轮(制动盘)上，电梯运行时制动闸瓦(制动钳)与制动轮(制动盘)不发生摩擦；并且制动闸瓦(制动钳)以及制动轮(制动盘)工作面上没有油污	
	2.8 控制柜、紧急操作和动态测试装置 B	(2)断相、错相保护功能有效，电梯运行与相序无关时，可以不设错相保护	
		(4)紧急电动运行装置	
		(5)无机房电梯的紧急操作和动态测试装置应当符合以下要求：①在任何情况下均能够安全方便地从井道外接近和 操作该装置；②能够直接或者通过显示装置观察到轿厢的运动方 向、速度以及是否位于开锁区；③装置上设有永久性照明和照明开关；④装置上设有停止装置或者主开关	
		☆(6)层门和轿门旁路装置：①“旁路”状态或者“关”状态的标识；②只有在检修运行或者紧急电动运行状态下轿厢才能够运行，听觉信号和轿底的闪烁灯；③能够旁路层门关闭触点、层门门锁触点、轿门关闭触点、轿门门锁触点；不能同时旁路层门和轿门的触点；④提供独立的监控信号证实轿门处于关闭位置	
☆(7)应当具有门回路检测功能，当轿厢在开锁区域内、轿门开启并且层门门锁释放时，监测检查轿门关闭位置的电气安全装置、检查层门门锁锁紧位置的电气安全装置和轿门监控信号的正确动作；如果监测到上述装置的故障，能够防止电梯的正常运行			
☆(8)应当具有制动器故障保护功能，当监测到制动器的提起(或者释放)失效时，能够防止电梯的正常启动			
☆(9)自动救援操作装置(如果有)①设有铭牌，标明制造单位名称、产品型号、产品编号、主要技术参数，加装的自动救援操作装置的铭牌和该装置的产品质量证明文件相符；②在外电网断电至少等待 3s 后自动投入救援运行，电梯自动平层并且开门；③当电梯处于检修运行、紧急电动运行、电气安全装置动作或者主开关断开时，不得投入救援运行；④设有一个非自动复位的开关，当该开关处于关闭状态时，该装置不能启动救援运行			

项类及类别		检验项目及其内容（要点）			检验结果
2 机房 及 相关 设备	2.9 限速器 B	(2) 限速器或者其他装置上设有在轿厢上行或者下行速度达到限速器动作速度之前动作的电气安全装置，以及验证限速器复位状态的电气安全装置			
		(3) 限速器各调节部位封记完好，运转时不得出现碰擦、卡阻、转动不灵活等现象，动作正常			
		(4) 受检电梯的维护保养单位应当每 2 年（对于使用年限不超过 15 年的限速器）或者每年（对于使用年限超过 15 年的限速器）进行一次限速器动作速度校验，校验结果应当符合要求			
	2.10C	(2) 所有电气设备及线管、线槽的外露可以导电部分应当与（PE，地线）可靠连接			
2.11 电气绝缘 C	动力电路、照明电路和电气安全装置电路的绝缘电阻应当符合下述要求：				安全电压 _____MΩ ≤500V _____MΩ; >500V _____MΩ
	标称电压/V	测试电压(直流)/V	绝缘电阻/MΩ		
	安全电压 ≤500	250 500	≥0.25 ≥0.50		
	>500	1000	≥1.00		
3 井道 及 相关 设备	3.4 井道安全门 C	(3) 门锁，开启后不用钥匙能锁住，锁住后井道内不用钥匙能打开			
		(4) 电气安全装置，验证门的关闭状态			
	3.5 井道检修门 C	(3) 应当装设用钥匙开启的锁，当门开启后不用钥匙能够将其关闭和锁住，在门锁住后，不用钥匙也能够从井道内将门打开			
		(4) 应当设置电气安全装置以验证门的关闭状态			
	3.7B	轿厢与井道壁距离≤0.15m，符合相关条件时可以增加到 0.20m，如果轿厢装有机械锁紧的门并且门只能在开锁区内打开时，则上述间距不受限制			最大值 _____m 小于0.5m处 _____m <input type="checkbox"/> 有轿门 <input type="checkbox"/> 机械锁
	3.10B	极限开关，接触缓冲器前动作且缓冲器压缩期间保持动作状态			
	3.11C	井道设置永久电气照明，如部分封闭井道如有足够电气照明可不设			
	3.12 底坑设施与装置 C	(1) 底坑底部，平整，不得渗水、漏水			
		(3) 停止装置，易操作、双稳态、红色、停止字样、防误操作			
	3.14B(2)	当限速器绳断裂或者过分伸长时，应当通过一个电气安全装置的作用，使电梯停止运转			
3.15 缓冲器 B	(3) 缓冲器固定可靠、无明显倾斜，并且无断裂、塑性变形、剥离、破损等现象				
	(4) 液位和电气安全装置，验证柱塞复位				
	(5) 设置最大允许垂直距离标识，不超过最大允许值			允许值 _____mm 实测 _____mm	
4 轿厢 与 对重	4.1 轿顶电气装置 C	(1) 检修装置①检修开关②最高控制权限③持续撤压运行、防止误操作并标识运行方向④停止开关⑤安全装置起作用			
		(2) 停止装置，易操作、双稳态、红色、停止字样、防误操作			
	4.3C(3)	安全窗(门)电气安全装置，验证锁紧			
	4.5 对重(平衡重)块 B	(1) 对重(平衡重)块可靠固定			
(2) 具有能够快速识别对重(平衡重)块数量的措施(例如标明对重块的数量或者总高度)			数量 _____块 高度 _____m 质量 _____kg/块		

项类及类别	检验项目及其内容（要点）	检验结果																							
4 轿厢与对重	4.6C(2) 轿厢超面积载货电梯的控制条件①设置表明额定载重量标志②电梯专用运送特定轻质物品，体积在满载情况下货物总质量不会超额定载重量③司机操作，限制人员进入																								
	4.8 紧急照明和报警装置 B	(1) 紧急照明，正常照明电源中断时，自动接通紧急照明电源 (2) 紧急报警装置①便与救援联系②大于 30m 设置轿厢与机房对讲③供电来自前条所述的紧急照明电源或等效电源④对讲系统启动，被困乘客不必再做其他操作																							
	4.9C 地坎护脚板，高度≥0.75、宽度不小于层站入口宽度	宽____m 高____m																							
	4.10 C 轿厢超载保护装置（110%，对于额定载重量小于 750kg 的电梯，最迟在超载量达到 75kg），防止电梯启动及再平层、门打开或未锁																								
5 悬挂装置、补偿装置及旋转部件防护	<p>出现下列情况之一时，悬挂钢丝绳和补偿钢丝绳应当报废：</p> <p>①出现笼状畸变、绳股挤出、扭结、部分压扁、弯折；</p> <p>②一个捻距内出现的断丝数大于下表列出的数值时：</p> <table border="1" data-bbox="344 786 1238 1267"> <thead> <tr> <th rowspan="2">断丝的形式</th> <th colspan="3">钢丝绳类型</th> </tr> <tr> <th>6×19</th> <th>8×19</th> <th>9×19</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>均布在外层绳股上</td> <td>24</td> <td>30</td> <td>34</td> </tr> <tr> <td>集中在一或着两根外层绳股上</td> <td>8</td> <td>10</td> <td>11</td> </tr> <tr> <td>一根外层绳股上相邻的断丝</td> <td>4</td> <td>4</td> <td>4</td> </tr> <tr> <td>股谷(缝)断丝</td> <td>1</td> <td>1</td> <td>1</td> </tr> </tbody> </table> <p>注：上述断丝数的参考长度为一个捻距，约为 6d(d 表示钢丝绳的公称直径，mm)。</p> <p>③钢丝绳直径小于其公称直径的 90%；</p> <p>④钢丝绳严重锈蚀，铁锈填满绳股间隙。</p> <p>采用其他类型悬挂装置的，悬挂装置的磨损、变形等不得超过制造单位设定的报废指标</p>	断丝的形式	钢丝绳类型			6×19	8×19	9×19	均布在外层绳股上	24	30	34	集中在一或着两根外层绳股上	8	10	11	一根外层绳股上相邻的断丝	4	4	4	股谷(缝)断丝	1	1	1	直径比____%
	断丝的形式		钢丝绳类型																						
		6×19	8×19	9×19																					
	均布在外层绳股上	24	30	34																					
	集中在一或着两根外层绳股上	8	10	11																					
	一根外层绳股上相邻的断丝	4	4	4																					
股谷(缝)断丝	1	1	1																						
5.2C 悬挂钢丝绳绳端固定应当可靠，弹簧、螺母、开口销等连接部件无缺损。采用其他类型悬挂装置的，其端部固定应当符合制造单位的规定																									
5.3 补偿装置 C	(1) 绳(链)端固定可靠 (2) 电气安全装置，检查补偿绳最小张紧装置位置 (3) >3.5m/s 设置补偿绳防跳装置，动作时有电气安全装置停止电梯																								
5.5B 松绳(链)保护，如果轿厢悬挂在两根钢丝绳或者链条上，则应当设置检查绳(链)松弛的电气安全装置，当其中一根钢丝绳(链条)发生异常相对伸长时，电梯应当停止运行																									
5.6 C 旋转部件的防护，应能避免①人身伤害②绳(链)脱槽或链轮③异物进入绳与绳槽或链与链轮之间；对于允许按照 GB 7588—1995 及更早期标准生产电梯，应符合规定要求																									
6	6.3 门间隙 C	(1) 门扇间隙，客梯≤6mm；货梯≤8mm 允许磨损到 10mm	最大值____mm																						
		(2) 人力施加在最不利点时间隙，旁开门≤30mm，中分门其总和≤45mm	最大值____mm																						
6.4 C 玻璃门防拖曳措施，层门和轿门采用玻璃门时，应当有防止儿童的手被拖曳的措施																									

项类及类别	检验项目及其内容（要点）	检验结果	
6 轿门与层门	6.5B 防止门夹人的保护装置，应当自动使门重新开启		
	6.6B 门的运行和导向①不得脱轨、机械卡阻、终端错位②有应急导向装置		
	6.7B 自动关闭层门装置，采用重块时应有相应措施防止坠落		
	6.8B 紧急开锁装置，每个层门均应当能够被一把符合要求的钥匙从外面开启；紧急开锁后，在层门闭合时门锁装置不应当保持开锁位置		
	6.9 门的锁紧 B	(1) 每个层门都应当设有符合下述要求的门锁装置：②锁紧动作由重力、永久磁铁或者弹簧来产生和保持，即使永久磁铁或者弹簧失效，重力亦不能导致开锁；③轿厢在锁紧元件啮合不小于 7mm 时才能启动；④门的锁紧由一个电气安全装置来验证，该装置由锁紧元件强制操作而没有任何中间机构，并且能够防止误动作	最小值_____mm
		(2) 如果轿门采用了门锁装置，该装置应当符合本条(1)的要求	
	6.10 门的闭合 B	(1) 正常运行时不能打开层门，除非轿厢在该层门的开锁区域内停止或停站；如一个层门或者轿门（或者多扇门中的任何一扇门）开着，正常操作情况下应当不能启动电梯或者不能保持继续运行	
		(2) 每个层门和轿门的闭合都应当由电气安全装置来验证如果滑动门是由数个间接机械连接的门扇组成，则未被锁住的门扇上也应当设置电气安全装置以验证其闭合状态	
	☆6.11 轿门开门限制装置及轿门的开启 B	(1) 应当设置轿门开门限制装置，当轿厢停在开锁区域外时，能够防止轿厢内的人员打开轿门离开轿厢	
		(2) 在轿厢意外移动保护装置允许的最大制停距离范围内，打开对应的层门后，能够不用工具(三角 钥匙或者永久性设置在现场的工具除外)从层站处打开轿门	
	6.12C 门刀、门锁滚轮与地坎间隙 $\geq 5\text{mm}$ 且电梯运行时不得互相碰擦	最小值_____mm	
7 无机房电梯附加检验项目	7.1 轿顶上或者轿厢内的作业场地 C	(2) 检查机械锁定装置工作位置的电气安全装置 (4) 检修门(窗)开启时从轿内移动轿厢要求①检修控制装置能够使检查门(窗)锁定位置的电气安全装置失效，②人员站在轿顶时，不能使用该装置来移动轿厢③检修门(窗)尺寸中较小的一个尺寸 $> 0.20\text{m}$ 井道设备与该检修门(窗)外边缘之间的距离应 $\geq 0.30\text{m}$	
	7.2 底坑内的作业场地 C	(2) 检查机械制停装置工作位置的电气安全装置，当该装置进入工作位置时防止所有运行，仅能通过检修装置电动移动	
		(3) 井道外电气复位装置，只有通过操纵该装置才能使电梯恢复到正常工作状态，只能由工作人员操作	
	7.3 平台上的作业场地 C	(2) 平台进(出)装置，该装置只能在底坑或者井道外操作，电气安全装置确认平台完全缩回后电梯才能运行	
		(3) 如不需要移动轿厢，则应设置机械锁定装置与检查机械锁定装置工作位置的电气安全装置	
(4) 如需要移动轿厢应设置活动式机械止挡装置限制轿厢运行区间，该装置能够使轿厢停在符合要求的位置 (5) 检查机械止挡装置工作位置的电气安全装置，如该平台不位于轿厢或对重的运行通道中，则应当满足平台永久性装置，足够的机械强度，并设置护栏的要求			
	7.4 C(2) 附加检修装置与轿顶检修的互锁，任何一个检修不可能移动轿厢或者同时按压相同方向的按钮时能够移动轿厢		
8	8.1C 曳引电梯的平衡系数应当在 0.40~0.50 之间，或者符合制造(改造)单位的设计值		

项类及类别	检验项目及其内容（要点）	检验结果		
8 试 验	8.2C 轿厢上行超速保护装置试验①使轿厢制停或者速度降低至缓冲器设计范围②该装置动作时应当使一个电气安全装置动作			
	☆8.3 轿厢意外移动保护装置试验 B	(1) 轿厢在井道上部空载，以型式试验证书所给出的试验速度上行并触发制停部件，仅使用制停部件能够使电梯停止，轿厢的移动距离在型式试验证书给出的范围内 (2) 如果电梯采用存在内部冗余的制动器作为制停部件，则当制动器提起（或者释放）失效，或者制动力不足时，应当关闭轿门和层门，并且防止电梯的正常启动		
	8.4B(2) 限速器-安全钳联动试验，轿厢空载，以检修速度下行，动作应当可靠			
	8.5B 对重限速器-安全钳联动试验，轿厢空载，以检修速度上行，动作应当可靠			
	8.6C 分别空载、满载运行试验，各系统功能符合要求、平层良好、无异常。对于设有 IC 卡系统的电梯，轿厢内的人员 无需通过 IC 卡系统即可到达建筑物的出口层，并且在电梯退出正常服务时，自动退出 IC 卡功能。			
	8.7 应急救援试验 B	(1) 在机房内或者紧急操作和动态测试装置上设有明晰的应急救援程序 (2) 建筑物内的救援通道保持通畅，以便相关人员无阻碍地抵达实施紧急操作的位置和层站等处 (3) 在空载工况下，按照本条（1）所示的应急救援程序实施操作，能够安全、及时地解救被困人员		
	8.9B 空载曳引检查，当对重压在缓冲器上而曳引机按电梯上行方向旋转时，应当不能提升空载轿厢			
	8.10B 上行制动工况曳引检查，轿厢空载以正常运行速度上行至行程上部，切断电动机与制动器供电，轿厢应当完全停止			
	8.11B 下行制动工况曳引检查，轿厢装载 125%倍额定载重量，以正常运行速度下行至行程下部，切断电动机与制动器供电，轿厢应当完全停止。 (注：如果轮槽的磨损可能影响曳引能力时，应当进行该项试验，见 2.7(3) 项)			
	8.12B 静态曳引检查，轿厢装载规定载荷，历时 10min，曳引绳应当没有打滑现象(注：如果轮槽的磨损可能影响曳引能力时，应当进行该项试验，见 2.7(3) 项)			
	8.13B 轿厢装载 125%额定载重量，以正常运行速度下行时，切断电动机和制动器供电，制动器应当能够使驱动主机停止运转，试验后轿厢应无明显变形和损坏(仅对乘客电梯)			
	9 ≡ 电 梯 维 护 保 养 规 则 ≡ 附 加 项 目	9.1 机房及相关设备	驱动轮、导向轮轴承部，无异常声，无振动，润滑良好	
			减速机润滑油，油量适宜，除蜗杆伸出端外均无渗漏。按制造单位要求适时更换，保证油质符合要求	
			制动器各销轴部位润滑，动作灵活	
		制动器间隙，打开时制动衬与制动轮不应发生摩擦，间隙值符合制造单位要求。制动衬清洁，磨损量不超过制造单位要求		
		制动器铁芯（柱塞）进行清洁、润滑、磨损量不超过制造单位要求		
		编码器，清洁，安装牢固；位置脉冲发生器工作正常		
		曳引轮槽、悬挂装置，清洁，钢丝绳无严重油腻，张力均匀，符合制造单位要求		
		电动机与减速机联轴器螺栓无松动，弹性元件外观良好，无老化现象		
		制动器作为轿厢意外移动保护装置制停子系统时的自检测，制动力人工方式检测符合使用维护保养说明书要求；制动力自监测系统有记录		
		制动器动作状态检测装置工作正常，制动器动作可靠		
		制动器制动弹簧压缩量符合制造单位要求，保持有足够的制动力		
		控制柜内各接线端子紧固、整齐，线号齐全清晰		
		控制柜各仪表显示正常		
	控制柜接触器，继电器触点接触良好。			
	限速器各销轴部位，润滑，转动灵活，电气开关正常			

项类及类别		检验项目及其内容（要点）	检验结果
9 ≡ 电 梯 维 护 保 养 规 则 ≡ 附 加 项 目	9.1 机房及 相关设 备	限速器轮槽、悬挂装置，清洁，钢丝绳无严重油腻，张力均匀，符合制造单位要求	
		限速器钢丝绳磨损量，断丝数不超过制造单位要求	
		导电回路绝缘性能测试符合标准	
	9.2 井道及 相关设 备	轿顶，清洁，防护栏安全可靠	
		轿顶、轿底、轿架、轿门及附件安装螺栓紧固	
		选层器动静触点清洁，无烧蚀	
		井道、对重、轿顶各反绳轮轴承部无异常声，无振动，润滑良好	
		绳头组合螺母无松动	
	8.3 轿厢与 平衡重	导靴上油杯，吸油毛毡齐全，油量适宜，油杯无泄漏	
		轿厢检修开关、停止装置，工作正常	
		轿厢平层准确度符合标准值	
		轿厢和对重/平衡重的导轨清洁，压板牢固	
		轿厢和对重/平衡重的导轨支架固定无松动	
		靴衬、滚轮清洁，磨损量不超过制造单位要求	
		安全钳钳座固定，无松动	
	8.4 悬挂装 置及旋 转部件 防护	轿底各安装螺栓紧固	
		补偿链（绳）与轿厢、对重接合处固定、无松动	
		悬挂装置、补偿绳磨损量，断丝数不超过要求	
		层门、轿门系统中传动钢丝绳、链条、传送带按照制造单位要求清洁、调整	
	8.5 轿门与 层门	层门地坎清洁	
消防开关工作正常，功能有效			
层门装置和地坎无影响正常使用的变形，各安装螺栓紧固			
层门和轿门旁路装置工作正常			
		层门和轿门旁路装置工作正常	

注：“检查结果”栏“√”代表“合格”；“×”代表“不合格”；“/”代表“无此项”。要求测试数据项目应填写实测数据

附录 1 记事栏