

电梯年度维保自检报告

（适用于曳引驱动电梯、杂物电梯、液压电梯、自动扶梯和自动人行道）

| | | | |
|---|-------|-------------|-------|
| 设备档案号 | | | |
| 使用单位 | | | |
| 使用单位代码 | | | |
| 设备使用场所 | | | |
| 使用单位联系人 | | 联系电话 | |
| 设备型号 | | 出厂编号 | |
| 额定载重量 / 倾斜角 | kg/ ° | 额定速度 / 名义速度 | m/s |
| 额定压力 | | 层站门数 | 层 站 门 |
| 维保联系人 | | 维保电话 | |
| 日常维护保养合同编号 | | | |
| 使用单位电梯安全管理人员及其证书编号 | | | |
| 维保单位特种设备作业人员及其证书编号（1） | | | |
| 维保单位特种设备作业人员及其证书编号（2） | | | |
| <p>检查依据：</p> <p>TSG T5002-2017 《电梯维护保养规则》</p> <p>TSG 08-2017 《特种设备使用管理规则》</p> <p>GB/T18775-2009 《电梯、自动扶梯和自动人行道维修规范》</p> <p>TSG T7001-2009 《电梯监督检验和定期检验规则—曳引与强制驱动电梯》</p> <p>TSG T7004-2012 《电梯监督检验和定期检验规则—液压电梯》</p> <p>TSG T7005-2012 《电梯监督检验和定期检验规则—自动扶梯与自动人行道》</p> <p>TSG T7006-2012 《电梯监督检验和定期检验规则—杂物电梯》</p> <p>6 个 1 号和 2 号修改单（质检总局第 191 号，质检总局第 44 号）</p> | | | |
| <p>声明：</p> <p style="text-align: center; font-size: 1.2em;">该梯经本单位检查合格</p> <p>自检人员签名： _____ 、 _____</p> <p>审核人员签名： _____</p> <p style="text-align: right;">检查日期： _____</p> | | | |

液压电梯自检记录

| | | | | |
|---------------------|---|--|--|--|
| 设备档案号 | | | | |
| 设备品种 | <input type="checkbox"/> 液压乘客电梯 <input type="checkbox"/> 液压载货电梯 | 型 号 | | |
| 产品编号 | | 制 造 日 期 | | |
| 制造单位名称 | | | | |
| 使用单位地址 | | | | |
| 设备使用地点 | | | | |
| 使用单位代码 | | 使用登记证编号 | | |
| 安全管理人员 | | 使用单位联系电话 | | |
| 单位内编号 | | 改 造 日 期 | | |
| 改造单位名称 | | | | |
| 维护保养单位名称 | | | | |
| 维护保养单位联系人 | | 应急救援电话 | | |
| 设备 技术 参数 | 额定载重量 | kg | 额 定 速 度 | 上行 m/s |
| | | | | 下行 m/s |
| | 层站门数 | 层 站 门 | 泵 站 型 号 | |
| | 油缸数量 | 个 | 顶 升 型 式 | <input type="checkbox"/> 间接式； <input type="checkbox"/> 直接式 |
| | 控制方式 | <input type="checkbox"/> 手柄开关操纵； <input type="checkbox"/> 按钮控制； <input type="checkbox"/> 信号控制； <input type="checkbox"/> 集选控制； <input type="checkbox"/> 并联控制； <input type="checkbox"/> 群控 | | |
| | 开门方向 | <input type="checkbox"/> 中； <input type="checkbox"/> 左； <input type="checkbox"/> 右； <input type="checkbox"/> 垂直 | 开 门 方 式 | <input type="checkbox"/> 自动； <input type="checkbox"/> 手动 |
| | 限速器型号 | | 满 载 压 力 | MPa |
| | 缓冲器型式 | <input type="checkbox"/> 非线性蓄能型 <input type="checkbox"/> 线性蓄能型 <input type="checkbox"/> 耗能型 | 安 全 钳 型 式 | <input type="checkbox"/> 滚柱型瞬时式 <input type="checkbox"/> 楔块型瞬时式 <input type="checkbox"/> 渐进式 |
| IC卡系统 | <input type="checkbox"/> 有； <input type="checkbox"/> 无 | 轿门开门限制装置 | <input type="checkbox"/> 有； <input type="checkbox"/> 无； <input type="checkbox"/> 轿门锁 | |
| 检查依据 | 1.《电梯监督检验和定期检验规则—液压电梯》(TSG T7004—2012)及其 1 号修改单、2 号修改单 2.《电梯维护保养规则》TSG T5002-2017 3.《特种设备使用管理规则》TSG 08-2017 | | | |
| 检查结论 | | | | |
| 自检人员签名： _____、_____ | | 维保单位（签章）： _____ | | |
| 审核人员签名： _____ | | 检查日期： _____ | | |

| 项目及类别 | | 检查内容与要求 | | | 检查结果 |
|-------------------|--|---|--|----------------|--------------------------------|
| 1 | 技术资料 | (1)使用登记资料, 内容与实物相符 | | | |
| | | (2)安全技术档案, 符合要求, 至少包括 1.1、1.2、1.3 所述文件资料[1.2(3)和 1.3(5)除外], 以及监督检验报告、定期检验报告、日常检查与使用状况记录、日常维护保养记录、年度自行检查记录或者报告、应急救援演习记录、运行故障和事故记录等, 保存完好 | | | |
| | | (3)以岗位责任制为核心的液压电梯运行管理规章制度, 包括事故与故障的应急措施和救援预案、电梯钥匙使用管理制度等 | | | |
| | | (4)与取得相应资质单位签订的日常维护保养合同 合同编号: _____ | | | |
| | | (5)按照规定配备的液压电梯安全管理和作业人员的特种设备作业人员证 | | | |
| | | 安全管理人员: 姓名: _____ 证号: _____ | | | |
| | | 对必须采用司机操作的电梯, 应有持证电梯司机: 姓名: _____ 证号: _____ | | | |
| 2 | 2.1 通道与通道门 C | (1)通道安全方便使用、畅通, 如采用梯子应符合要求 | | | 通道高____m; 梯子高____m 夹角 ____° |
| | | (2)通道应当设置永久性电气照明 | | | |
| | | (3)通道门, 宽度≥0.60m 高度≥1.80m, 有锁, 标志, 不得向内开 | | | 宽____m 高____m |
| | 2.2 C 机房应当专用, 不得用于液压电梯以外的其他用途, 并设有消防设施 | | | | |
| | 2.4 C (1)机房应当设置永久性电气照明; 在靠近入口(或多个入口)处的适当高度应当设有一个开关, 控制机房照明 | | | | |
| | 2.5 控制柜 B | (2)断相、错相保护功能有效, 运行与相序无关时, 可以不设错相保护 | | | |
| | | ☆(3)层门和轿门旁路装置, 符合要求 | | | |
| | | ☆(4)门回路检测功能 | | | |
| | | 2.6B(2)主开关不得切断轿厢照明和通风、机房照明和电源插座、轿顶与底坑的电源插座、液压电梯井道照明、报警装置的供电电路 | | | |
| | 2.8B 溢流阀的调定工作压力不应超过满载压力的 140%。特殊情况下不得高于满载压力的 170%, 此时应当提供相应的液压管路(包括液压缸)的计算说明 | | | | ____MPa ____% |
| | 2.9B 在停电状态下, 机房内手动操作的紧急下降阀功能可靠。柱塞下降时不会引起松绳或松链。该阀应当由持续的手动掀压保持其动作, 并有误操作防护 | | | | |
| | 2.10B 对于轿厢上装有安全钳或夹紧装置的液压电梯, 应当永久性地安装手动泵, 使轿厢能够向上移动。手动泵的装设应符合规则要求, 其溢流阀的调定压力不得超过满载压力的 2.3 倍 | | | | ____MPa ____% |
| | 2.11C 液压系统油温监控装置功能应当可靠, 当油温超过预定值时应就近平层、开门, 冷却后才能自动恢复上行方向的正常运行 | | | | |
| | 2.13C 油箱中的油位应当符合要求且易于检查 | | | | |
| | 2.14C(2)所有电气设备及线管、线槽的外露可以导电部分应当与保护导体(PE, 地线)可靠连接 | | | | |
| 2.15 电气绝缘 C | 动力电路、照明电路和电气安全装置电路的绝缘电阻应当符合下述要求: | | | | 动力电路: __MΩ 照明电路: __MΩ |
| | 标称电压/V | 测试电压(直流)/V | | 绝缘电阻/MΩ | |
| | 安全电压 ≤500 | 250 | | ≥0.25 | |
| | >500 | 500 1000 | | ≥0.50 ≥1.00 | |
| 3 | 3.4 限速器 B | (2)限速器或者其他装置上应当设有在轿厢下行速度达到限速器动作速度之前动作的电气安全装置, 以及验证限速器复位状态的电气安全装置 | | | |
| | | (3)限速器各调节部位封记完好, 运转时不得出现碰擦、卡阻、转动不灵活等现象, 动作正常; | | | |
| | | (4)受检液压电梯的维护保养单位应当每 2 年进行一次限速器动作速度校验, 校验结果应当符合要求 | | | |
| | 3.6 井道安全门 C | (3)门上应当装设用钥匙开启的锁, 当门开启后不用钥匙能够将其关闭和锁住, 在门锁住后, 不用钥匙能够从井道内将门打开 | | | |
| | | (4)应当设置电气安全装置以验证门的关闭状态 | | | |

| 项目及类别 | | 检查内容与要求 | 检查结果 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|---|---|--|--------------|-------|-------|--|--|------|------|------|----------|----|----|----|---------------|---|----|----|--------------|---|---|---|---------|---|
| 3 井道 及 相关 设备 | 3.7 井道 检修门 C | (3)应当装设用钥匙开启的锁, 当门开启后不用钥匙能够将其关闭和锁住, 在门锁住后, 不用钥匙也能够从井道内将门打开 (4)应当设置电气安全装置以验证门的关闭状态 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | 3.9B | 轿厢与井道壁距离 $\leq 0.15\text{m}$, 符合相关条件时可以增加到 0.20m , 如果轿厢装有机械锁紧的门并且门只能在开锁区内打开时, 则上述间距不受限制 | 最大值 ____m | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | 3.12B(5) | 当极限开关动作时, 应当使液压电梯液压泵站停止运转并保持其停止状态。当轿厢离开其作用区域时, 极限开关应当自动闭合 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | 3.13C | 井道应当装设永久性电气照明。对于部分封闭井道, 如果井道附近有足够的电气照明, 井道内可以不设照明 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | 3.14 底坑设 施与装置 C | (1)底坑底部应当平整, 不得渗水、漏水 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | (3)停止装置, 双稳态、红色、停止字样、防误操作 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | 3.16B(2) | 当限速器绳断裂或者过分伸长时, 应当通过一个电气安全装置的作用, 使液压电梯停止运转 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 3.17 缓 冲器 B | (3)缓冲器应当固定可靠、无明显倾斜, 并且无断裂、塑性变形、剥落、破损等现象 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | (4)耗能型缓冲器液位应当正确, 有验证柱塞复位的电气安全装置 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 4 轿 厢 与 平 衡 重 | 4.1 轿顶 电气装 置 C | (1)检修装置①检修开关②最高控制权限③持续撤压运行、防止误操作并标识运行方向④停止开关⑤检修运行时安全装置起作用 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | (2)停止装置, 易于接近、双稳态、红色、停止字样、防误操作 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | 4.3C(3) | 安全窗(门)的锁紧由电气安全装置予以验证 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | 4.5 平衡 重块 B | (1)平衡重块可靠固定 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | (2)快速识别平衡重块数量的措施(例如标明平衡重块的数量或者总高度) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | 4.8 紧急 照明和报 警装置 B | (1)正常照明电源中断时, 能够自动接通紧急照明电源 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | (2)紧急报警装置①便与救援联系②设置轿厢与机房对讲③供电来自前条所述的紧急照明电源或等效电源④对讲系统启动, 被困乘客不必再做其他操作 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 4.9C | 轿厢地坎下应装设护脚板, 其垂直部分的高度不小于 0.75m , 宽度不小于层站入口宽度 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 4.10C | 电梯应当设置轿厢超载保护装置, 当轿厢内的载荷超过额定载重量时, 能够发出警示信号, 该装置最迟在轿厢内的载荷达到 110% 额定载重量(对于额定载重量小于 750kg 的液压电梯, 最迟在超载量达到 75kg)时动作, 防止液压电梯启动及再平层, 并且轿内有音响或者发光信号提示, 动力驱动自动门完全打开, 手动门保持在未锁状态 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 5 悬 挂 装 置 及 旋 转 部 件 防 护 | 5.1 悬 挂 装 置 的 磨 损、 断 丝、 变 形 等 情 况 下 的 报 废 C | 出现下列情况之一时, 悬挂钢丝绳应当报废: ①出现笼状畸变、绳股挤出、扭结、部分压扁、弯折; ②一个捻距内出现的断丝数大于下表列出的数值时: | 直径比____% | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | <table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">断丝的形式</th> <th colspan="3">钢丝绳类型</th> </tr> <tr> <th>6×19</th> <th>8×19</th> <th>9×19</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>均布在外层绳股上</td> <td>24</td> <td>30</td> <td>34</td> </tr> <tr> <td>集中在—或者两根外层绳股上</td> <td>8</td> <td>10</td> <td>11</td> </tr> <tr> <td>一根外层绳股上相邻的断丝</td> <td>4</td> <td>4</td> <td>4</td> </tr> <tr> <td>股谷(缝)断丝</td> <td>1</td> <td>1</td> <td>1</td> </tr> </tbody> </table> | | 断丝的形式 | 钢丝绳类型 | | | 6×19 | 8×19 | 9×19 | 均布在外层绳股上 | 24 | 30 | 34 | 集中在—或者两根外层绳股上 | 8 | 10 | 11 | 一根外层绳股上相邻的断丝 | 4 | 4 | 4 | 股谷(缝)断丝 | 1 |
| 断丝的形式 | 钢丝绳类型 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | 6×19 | 8×19 | | 9×19 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 均布在外层绳股上 | 24 | 30 | | 34 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 集中在—或者两根外层绳股上 | 8 | 10 | | 11 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 一根外层绳股上相邻的断丝 | 4 | 4 | | 4 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 股谷(缝)断丝 | 1 | 1 | 1 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 注: 上述断丝数的参考长度为一个捻距, 约为 $6d$ (d 表示钢丝绳的公称直径, mm) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| ③钢丝绳直径小于其公称直径的 90% ; | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| ④钢丝绳严重锈蚀, 铁锈填满绳股间隙。 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 采用其他类型悬挂装置的, 悬挂装置的磨损、变形等不得超过制造单位设定的报废指标 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 5.2C | 悬挂钢丝绳绳端固定应当可靠, 弹簧、螺母、开口销等连接部件无缺损。采用其他类型悬挂装置的, 其端部固定应当符合制造单位的规定 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

| 项目及类别 | | 检查内容与要求 | 检查结果 |
|------------------------------------|--|--|------------|
| 5 | 5.3B | 如果轿厢悬挂在两根钢丝绳或链条上，则应当设置一个电气安全装置，当钢丝绳或链条发生异常相对伸长时液压电梯应当停止运行 | |
| | 5.4C | 旋转部件(滑轮、链轮、限速器，张紧轮等)的防护，应能避免①人身伤害②绳(链)脱槽或链轮③异物进入绳与绳槽或链与链轮之间 | |
| 6 轿 门 与 层 门 | 6.3 门间 隙 C | (1)门扇间隙，客梯≤6mm；货梯≤8mm，磨损后允许达到 10mm | 最大值_____mm |
| | | (2)人力施加在最不利点时间隙，旁开门≤30mm，中分门其总和≤45mm | 最大值_____mm |
| | 6.4C | 层门和轿门采用玻璃门时，应当有防止儿童的手被拖曳的措施 | |
| | 6.5B | 动力驱动的自动水平滑动门应当设置防止门夹人的保护装置，当人员通过层门入口被正在关闭的门扇撞击或者将被撞击时，该装置应当自动使门重新开启 | |
| | 6.6B | 门的运行与导向①不得脱轨、机械卡阻、终端错位②有应急导向装置 | |
| | 6.7B | 在轿门驱动层门的情况下，当轿厢在开锁区域之外时，如果层门开启（无论何种原因），应当有一种装置能够确保该层门自动关闭。自动关闭装置采用重块时，应当有防止重块坠落的措施 | |
| | 6.8B | 每个层门均应当能够被一把符合要求的钥匙从外面开启；紧急开锁后，在层门闭合时门锁装置不应保持开锁位置 | |
| | 6.9 门的 锁紧 B | (1)层门门锁装置①铭牌，和型式试验证书内容相符②锁紧由重力、永久磁铁或者弹簧来产生和保持如永久磁铁或者弹簧失效重力不能导致开锁③啮合距≥7mm④电气安全装置 | 最小值_____mm |
| | | (2)如果轿门采用了门锁装置，该装置也应当符合本条(1)的要求 | |
| | 6.10 门的 闭合 B | (1)正常运行时应当不能打开层门，除非轿厢在该层门的开锁区域内停止或停站；如果一个层门或者轿门(或者多扇门中的任何一扇门)开着，在正常操作情况下，应当不能启动液压电梯或者不能保持继续运行 | |
| | | (2)每个层门和轿门的闭合都应当由电气安全装置来验证，如果滑动门是由数个间接机械连接的门扇组成，则未被锁住的门扇上也应当设置电气安全装置以验证其闭合状态 | |
| ☆6.11 轿门 开门限制 装置及轿门 的开启 B | (1)应当设置轿门开门限制装置，当轿厢停在开锁区域外时，能够防止轿厢内的人员打开轿门离开轿厢 | | |
| | (2)轿厢停在开锁区域时，打开对应的层门后，能够不用工具(三角钥匙或者永久性设置在现场的工除外)从层站处打开轿门 | | |
| 6.12C | 轿门门刀与层门地坎，层门锁滚轮与轿厢地坎的间隙应当不小于 5mm；电梯运行时不得互相碰擦 | 最小值_____mm | |
| 7 试 验 | 7.1C | 装有额定载重量的轿厢停在上端站，10min 内的下沉距离应当不超过 10mm | _____mm |
| | 7.3B | 对于配置破裂阀作为防止轿厢坠落、超速下降的液压电梯，轿厢装有额定载重量下行，当达到破裂阀的动作速度时，轿厢应当能被可靠制停 | |
| | 7.4 轿厢和 平衡重(如 有) 限速器 —安全钳试 验 B | (1)轿厢空载，以检修速度下行，进行限速器—安全钳联动试验，限速器、安全钳动作应当可靠，轿厢有效制停 | |
| | | (2)平衡重(如果有)限速器-安全钳动作试验：轿厢空载，以检修速度上行，进行限速器-安全钳联动试验，限速器—安全钳动作应当可靠 | |
| | 7.5B | 采用除破裂阀或限速器—安全钳联动以外的防止轿厢坠落、超速下降措施，参照 7.3 和 7.4 的相应载荷要求进行试验 | |
| | 7.6B | 电气防沉降系统，①轿厢位于平层位置以下最大 0.12m 至开锁区下端的区间内时，轿厢上行；②停梯 15min 内，轿厢应当自动运行到最低停靠层站；③轿内停止装置的声音信号装置和供电电源；④手动门或手控门的“请关门”须知；⑤采用非电气防沉降系统，应当符合 GB 21240 中的相应要求 | |
| 7.8C | 运行试验：各系统功能符合要求、平层良好、无异常 | | |
| 8 | 8.1 | 机房、滑轮间清洁，室温符合要求，门窗完好、照明正常 | |
| | | 机房内手动泵操作装置齐全，在指定位置 | |
| | | 油箱油量、油温正常，无杂质、无漏油现象 | |

| 项目及类别 | | 检查内容与要求 | 检查结果 |
|---|--|-------------------------------------|------|
| 8 ≡ 电 梯 维 护 保 养 规 则 ≡ 附 加 项 目 | 8.1 机 房 及 相 关 设 备 | 电动机运行时无异常振动和异常响声 | |
| | | 阀、泵、消音器、油管、表、接口等部件无漏油现象 | |
| | | 编码器清洁，安装牢固 | |
| | | 限速器轮槽、限速器钢丝绳清洁无严重油污 | |
| | | 控制柜内各接线端子各接线紧固，整齐，线号齐全清晰 | |
| | | 控制柜各仪表显示正确 | |
| | | 导向轮轴承部无异常声响 | |
| | | 控制柜接触器、继电器触点接触良好 | |
| | | 动力装置各安装螺栓紧固 | |
| | 8.2 井 道 及 相 关 设 备 | 柱塞侧靴衬清洁，磨损量不超过制造单位要求 | |
| | | 液压柱塞无漏油，运行顺畅，柱塞表面光滑 | |
| | | 井道内液压油管、接口无漏油 | |
| | | 随行电缆无损伤 | |
| | | 柱塞、消音器放气操作符合要求 | |
| | | 轿厢及油缸导轨支架 牢固 | |
| | | 轿厢及油缸导轨 清洁，压板牢固 | |
| | 8.3 轿 厢 与 平 衡 重 | 轿顶清洁，防护栏安全可靠 | |
| | | 导靴上油杯吸油毛毡齐全，油量适宜，油杯无漏油 | |
| | | 轿厢侧靴衬、滚轮磨损量不超过制造单位要求 | |
| | | 轿顶、轿厢架、轿门及附件安装螺栓紧固 | |
| | | 安全钳钳座 固定，无松动 | |
| | | 轿底各安装螺栓紧固 | |
| | 8.4 限速器钢丝绳断丝数、磨损量不超过制造单位要求 | | |
| | 8.5 轿 门 与 层 门 | 轿门门锁触电清洁，接触良好，接线可靠 | |
| | | 层门地坎清洁 | |
| | | 层门门锁触电清洁，接触良好，接线可靠 | |
| | | 层门、轿门系统中传动钢丝绳、链条、胶带，按照制造单位要求进行清洁、调整 | |
| 层门导靴磨损量不超过制造单位要求 | | | |
| 层门装置和地坎无影响正常使用的变形，各安装螺栓紧固 | | | |

注：“检查结果”栏“√”代表“合格”；“×”代表“不合格”；“/”代表“无此项”。要求测试数据的项目应填写实测数据。

附录 1 记事栏

| |
|--|
| |
|--|