

电梯年度维保自检报告

（适用于曳引驱动电梯、杂物电梯、液压电梯、自动扶梯和自动人行道）

设备档案号			
使用单位			
使用单位代码			
设备使用场所			
使用单位联系人		联系电话	
设备型号		出厂编号	
额定载重量 / 倾斜角	kg/ °	额定速度 / 名义速度	m/s
额定压力		层站门数	层 站 门
维保联系人		维保电话	
日常维护保养合同编号			
使用单位电梯安全管理人员及其证书编号			
维保单位特种设备作业人员及其证书编号（1）			
维保单位特种设备作业人员及其证书编号（2）			
<p>检查依据：</p> <p>TSG T5002-2017 《电梯维护保养规则》</p> <p>TSG 08-2017 《特种设备使用管理规则》</p> <p>GB/T18775-2009 《电梯、自动扶梯和自动人行道维修规范》</p> <p>TSG T7001-2009 《电梯监督检验和定期检验规则—曳引与强制驱动电梯》</p> <p>TSG T7004-2012 《电梯监督检验和定期检验规则—液压电梯》</p> <p>TSG T7005-2012 《电梯监督检验和定期检验规则—自动扶梯与自动人行道》</p> <p>TSG T7006-2012 《电梯监督检验和定期检验规则—杂物电梯》</p> <p>6个1号和2号修改单（质检总局第191号，质检总局第44号）</p>			
<p>声明：</p> <p style="text-align: center; font-size: 1.2em;">该梯经本单位检查合格</p> <p>自检人员签名： _____ 、 _____</p> <p>审核人员签名： _____</p> <p style="text-align: right;">检查日期： _____</p>			

杂物电梯自检记录

设备档案号								
设备品种	杂物电梯		型号					
产品编号			制造日期					
制造单位名称								
使用单位地址								
设备使用地点								
使用单位代码			使用登记证编号					
安全管理人员			使用单位联系电话					
单位内编号			改造日期					
改造单位名称								
维护保养单位名称								
维护保养单位联系人			维保联系电话					
应急救援电话								
设备 技术 参数	额定载重量			kg	额定速度		m/s	
	层站门数	层 站 门			控制方式	<input type="checkbox"/> 按钮控制； <input type="checkbox"/> 集选		
	开门方向	<input type="checkbox"/> 中； <input type="checkbox"/> 左； <input type="checkbox"/> 右； <input type="checkbox"/> 垂直			悬挂装置	<input type="checkbox"/> 钢丝绳； <input type="checkbox"/> 链条； <input type="checkbox"/> 无		
	顶升形式	<input type="checkbox"/> 直接式； <input type="checkbox"/> 间接式； <input type="checkbox"/> 无此项			开门方式	<input type="checkbox"/> 自动； <input type="checkbox"/> 手动		
	驱动方式	<input type="checkbox"/> 曳引式； <input type="checkbox"/> 强制式； <input type="checkbox"/> 液压			满载压力			MPa
	轿厢尺寸	宽	mm	深	mm	高	mm	
检验依据	1. 《电梯监督检验和定期检验规则—杂物电梯》(TSG T7006—2012)及其 1 号修改单、2 号修改单 2. 《电梯维护保养规则》TSG T5002-2017 3. 《特种设备使用管理规则》TSG 08-2017							
检查结论								
自检人员签名： _____、 _____ 审核人员签名： _____ 检查日期： 年 月 日								

项目及类别		检验项目及其内容	检验结果
1 技术资料	1.4 使用资料 B	(1)使用登记资料，内容与实物相符。	
		(2)安全技术档案，至少包括制造资料、安装资料、改造和重大维修资料，以及监督检验报告、定期检验报告、日常检查与使用状况记录、日常维护保养记录、年度自行检查记录或者报告、应急救援演习记录、运行故障和事故记录等，保存完好	
		(3)以岗位责任制为核心的杂物电梯运行管理规章制度，包括事故与故障的应急措施和救援预案、杂物电梯钥匙使用管理制度等。	
		(4)与取得相应资质单位签订的日常维护保养合同。合同编号：_____	
		(5)电梯安全管理人员的特种设备作业人员证 安全管理人员： 姓名：_____ 证号：_____	
2 机房及相关设备	2.1 通道及检修门、检修活板门 C	(1)通往机房或者驱动主机/液压泵站及其附件的检修门和检修活板门的通道应当安全、无阻碍，并且设有固定照明装置。	
		(2)对于人员可进入的机房，检修门和检修活板门应当设置用钥匙开启的锁，门锁的设置应符合要求。	
		(3)门外侧有下述或者类似的警示标志： “电梯机器——危险未经允许禁止入内”；	
	2.3 B(2)	主开关不得切断轿厢照明(如果有)、驱动主机/液压泵站照明(如果有)和机房内、底坑中电源插座的供电电路；	
	2.5 电力驱动杂物电梯驱动主机 B	(2)驱动主机工作时应当无异常噪声和振动，油量适当，无明显漏油。制动器动作灵活、工作可靠	
		(3)曳引轮槽、卷筒绳槽、链轮齿等不得有过度磨损，可能影响曳引能力时，应当进行曳引能力验证试验	
		★(4)手动紧急操作装置①可拆卸应有电气安全装置②松闸扳手红色，盘车轮无辐条且黄色、放置明显位置③方向标识④手动持续力操纵	
	2.6 液压杂物电梯液压泵站 B	(4)溢流阀应当调节到系统压力不大于满载压力的 140%。由于管路较高的内部损耗，必要时溢流阀可调节到较高的压力值，但不大于满载压力的 170%，此时应当提供液压设备(包括液压缸)的计算说明。	
		(6)手动紧急下降阀：“注意—紧急下降”或者有类似标识；失电时，使用该阀也能够使轿厢以较低的速度向下运行至平层位置；持续的手动掀压，防止误动作；手动操纵该阀应当不能使柱塞产生的下降引起间接作用式液压杂物电梯的松绳或者松链	
	2.8 限速器 B	(2)各调节部位封记完好，运转时不得出现碰擦、卡阻、转动不灵活等现象，动作正常	
(3)受检电梯的维护保养单位应当每 5 年进行一次限速器动作速度校验，校验结果应当符合要求			
2.9C(2)	所有电气设备及线管、线槽的外露可以导电部分应当与保护导体(PE，地线)可靠连接		
3 井道及相关设备	3.3 检修门和检修活板门 C	(2)门上应当装设用钥匙开启的锁，当门开启后，不用钥匙也能将其关闭和锁住；门锁住后，不用钥匙也能够从井道内将门打开。	
		(3)应当设置用以验证门关闭的电气安全装置	
	3.5 B	对于电力驱动的杂物电梯，极限开关应当设置在尽可能接近端站时起作用而无误动作危险的位置上，该开关应当在轿厢或者对重(如果有)接触缓冲器前动作且缓冲器压缩期间保持动作状态 对于液压杂物电梯，应当在与轿厢行程上端对应的柱塞位置设置一个极限开关，该开关应当在柱塞接触到其行程终端缓冲停止装置之前动作，并且在柱塞与其行程终端缓冲停止装置接触期间保持动作状态	

项目及类别		检验项目及其内容	检验结果																				
3 井道及相关设备	3.7 底坑设施与装置 C	(1)底坑地面应当平整、清洁，无渗水、漏水。																					
		(3)对于人员可进入的井道，底坑内应当设置停止装置和 2P+PE 型或者以安全特低电压供电(当确定无须使用 220V 的电动工具时)的电源插座。																					
	3.8 缓冲器或限位挡块 C	(1)应当采用缓冲器或者限位挡块来限制轿厢和对重的下部行程。如果在杂物电梯的轿厢、对重(平衡重)之下确有人能够到达的空间，应当在轿厢和对重的行程底部极限位置设置缓冲器。对于液压杂物电梯，当缓冲器完全压缩或者当轿厢停在限位挡块上时，柱塞不得触及缸筒的底座。																					
		(2)耗能型缓冲器液位应当正确，有验证柱塞复位的电气安全装置																					
★3.9 B(2)当限速器绳或者安全绳断裂或者过分伸长时，应当通过电气安全装置的作用，使驱动主机/液压泵站停止运转。																							
4 轿厢与对重(平衡重)	★4.3B 如果允许人员进入轿顶，则轿厢应当设置机械停止装置以使其停在指定位置上，并且在轿顶上或者井道内每一层门旁设置停止装置																						
	★4.4 护脚板和自动搭接地坎 C	(1)轿厢地坎下应当装设护脚板，其垂直部分的高度不小于有效开锁区域的高度，宽度不小于层站入口宽度。																					
		(2)如果杂物电梯采用垂直滑动门且其服务位置与层站等高，可用固定在层站上的自动搭接地坎取代护脚板，自动搭接地坎应当满足规则要求	宽度_____mm 长度_____mm 重叠_____mm																				
	4.5 轿厢入口 C	(1)轿厢入口处设置的挡板、栅栏、卷帘以及轿门等，应当配有用来验证其关闭的电气安全装置。																					
		(2)轿门、栅栏、卷帘运行时不得出现脱轨、机械卡阻或者在行程终端时错位。																					
	4.6C 如果对重(平衡重)由重块组成，应当可靠固定																						
★4.7 B(2)轿厢上应当装设一个在轿厢安全钳动作以前或同时动作的电气安全装置																							
5 悬挂装置及旋转部件防护	5.1 悬挂装置的磨损、断丝、变形等情况 C	出现下列情况之一时，悬挂钢丝绳应当报废： ①出现笼状畸变、绳股挤出、扭结、部分压扁、弯折； ②一个捻距内出现的断丝数大于下表列出的数值时：	直径比____%																				
		<table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">断丝的形式</th> <th colspan="3">钢丝绳类型</th> </tr> <tr> <th>6×19</th> <th>8×19</th> <th>9×19</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>均布在外层绳股上</td> <td>24</td> <td>30</td> <td>34</td> </tr> <tr> <td>集中在—或着两根外层绳股上</td> <td>8</td> <td>10</td> <td>11</td> </tr> <tr> <td>一根外层绳股上相邻的断丝</td> <td>4</td> <td>4</td> <td>4</td> </tr> <tr> <td>股谷(缝)断丝</td> <td>1</td> <td>1</td> <td>1</td> </tr> </tbody> </table> <p>注：上述断丝数的参考长度为一个捻距，约为 6d(d 表示钢丝绳的公称直径，mm)。</p>		断丝的形式	钢丝绳类型			6×19	8×19	9×19	均布在外层绳股上	24	30	34	集中在—或着两根外层绳股上	8	10	11	一根外层绳股上相邻的断丝	4	4	4	股谷(缝)断丝
断丝的形式	钢丝绳类型																						
	6×19	8×19	9×19																				
均布在外层绳股上	24	30	34																				
集中在—或着两根外层绳股上	8	10	11																				
一根外层绳股上相邻的断丝	4	4	4																				
股谷(缝)断丝	1	1	1																				
③钢丝绳直径小于其公称直径的 90%； ④钢丝绳严重锈蚀，铁锈填满绳股间隙。 采用其他类型悬挂装置的，悬挂装置的磨损、变形等不得超过制造单位设定的报废指标																							
5.2C 悬挂钢丝绳绳端固定应当可靠，连接部件无缺损。																							
5.4B 松绳(链)保护：强制驱动杂物电梯应当设置检查悬挂绳(链)松弛的电气安全装置，当悬挂绳(链)发生松弛时，驱动主机应当停止运行。 如果间接作用式液压杂物电梯设置了检查悬挂绳(链)松弛的电气安全装置，也应当符合上述要求																							
★5.5C 曳引轮、滑轮、链轮，以及限速器及其张紧轮等旋转部件应能避免①人身伤害②绳(链)脱槽或链轮③异物进入绳与绳槽或链与链轮之间																							

项目及类别	检验项目及其内容	检验结果
6 层 门 与 层 站	6.2 C 门关闭后，门扇之间及门扇与立柱、门楣和地坎之间的间隙，不应大于 6mm；使用过程中由于磨损，允许达到 10mm。	最大值_____mm
	6.3B 门重开装置：动力驱动的门在关闭过程中，当人员或者货物撞击或者将被撞击时，一个装置应当自动使门重新开启。	
	6.4B 门的运行和导向：层门运行时不得出现脱轨、机械卡阻或者在行程终端时错位	
	6.5B 自动关闭层门装置：在轿门驱动层门的情况下，当轿厢在开锁区域之外时，如果层门开启（无论何种原因），应当有一种装置能够确保该层门自动关闭。该装置采用重块时，应当有防止重块坠落的措施	
	★6.6B 紧急开锁装置：每个层门均应当能够被一把符合要求的钥匙从外面开启；紧急开锁后，在层门闭合时门锁装置不应当保持开锁位置	
	6.7 门的锁紧 B (1) 每个层门都应当设置门锁装置，其锁紧动作应当由重力、永久磁铁或者弹簧来产生和保持，即使永久磁铁或者弹簧失效，重力也不能导致开锁； (2) 锁紧元件的啮合应能满足在沿开门方向施加 300N 力的情况下，不会降低锁紧有效性 ★(3) 门的锁紧应当由电气安全装置电气证实，只有在层门锁紧后杂物电梯才能运行。 当门的锁紧不由电气装置电气证实，应至少有第二个锁紧位置。	
7 功 能 试 验	7.1B(2) 定期检验：轿厢空载，以额定速度或者检修速度下行，进行限速器—安全钳联动试验；对于采用悬挂装置断裂或者安全绳触发的轿厢安全钳，轿厢空载，模拟悬挂装置断裂或者安全绳被触发的状态进行试验。限速器、安全钳动作应当可靠。	
	7.2B 轿厢空载，以额定速度或者检修速度上行，进行限速器—安全钳联动试验；对于采用悬挂装置断裂或者安全绳触发的安全钳，轿厢空载，模拟悬挂装置断裂或者安全绳被触发的状态进行试验。限速器、安全钳动作应当可靠	
	7.4C 轿厢分别空载、满载，以正常运行速度上、下运行，呼梯、楼层显示等信号系统功能有效、指示正确、动作无误，轿厢平层良好，无异常现象发生	
	7.5 制动试验 B 对于电力驱动杂物电梯：(1) 轿厢装载 125% 额定载重量，以正常运行速度下行至行程下部，切断电动机与制动器供电，制动器应当能使驱动主机停止运转； 对于曳引式杂物电梯，轿厢还应当完全停止； (2) 对于曳引式杂物电梯，轿厢空载以正常运行速度上行至行程上部，切断电动机与制动器供电，轿厢应当完全停止	
	7.6B 对于液压杂物电梯，载有额定载重量的轿厢停靠在最高服务站，停止 10min，下沉应当不超过 10mm	_____mm
	7.7B 对于液压杂物电梯，轿厢载有均匀分布的额定载重量，超速下行，使破裂阀动作，轿厢应当可靠制停	
8	8.1 机房及 相关设备 机房、通道环境清洁，门窗完好，照明正常	
	制动器各销轴部位润滑，动作灵活	
	制动器间隙合理，打开时制动衬与制动轮不发生摩擦	
	限速器各销轴部位润滑，转动灵活，电气开关正常	
	减速机润滑油油量适宜，除蜗杆伸出端外均无渗漏	
	制动衬清洁，磨损量不超过制造单位要求	
	限速器轮槽、限速器钢丝绳清洁，无严重油腻	
	电动机与减速机联轴器螺栓无松动	

项目及类别	检验项目及其内容	检验结果	
8 《 电 梯 维 护 保 养 规 则 》 附 加 项 目	8.1 机房及 相关设 备	驱动轮、导向轮轴承部无异常声，无振动，润滑良好	
		制动器上检测开关工作正常，制动器动作可靠	
		控制柜内各接线端子接线紧固、整齐，线号齐全清晰	
		控制柜内各仪表显示正确	
		限速器钢丝绳磨损量、断丝数不超过制造单位要求	
		减速机润滑油按照制造单位要求适时更换，油质符合要求	
		控制柜接触器，继电器触点接触良好	
		制动器铁芯（柱塞）分解进行清洁、润滑、检查，磨损量不超过制造单位要求	
		制动器制动弹簧压缩量符合制造单位要求，保持有足够的制动力	
		导电回路绝缘性能测试符合标准值	
	8.2 井道及 相关设 备	轿顶清洁	
		轿顶停止装置工作正常	
		导靴上油杯吸油毛毡齐全，油量适宜，油杯无泄漏	
		井道照明齐全，正常	
		靴衬清洁，磨损量不超过制造单位要求	
		对重缓冲距离符合标准值	
	8.3 轿厢与 平衡重	对重/平衡重块无松动，压板紧固	
		轿顶、轿厢架、轿门及附件安装螺栓紧固	
		轿厢及对重/平衡重导轨支架固定、松动	
		轿厢及对重/平衡重导轨清洁，压板牢固	
		安全钳钳座固定、无松动	
		轿底各安装螺栓紧固	
	8.4 悬挂装 置及旋 转部件 防护	曳引轮槽、悬挂装置清洁，无严重油腻，张力均匀	
		悬挂装置磨损量、断丝数不超过要求	
		绳头组合螺母无松动	
		随行电缆无损伤	
	8.5 轿门与 层门	轿门门锁触点清洁，触点接触良好，接线可靠	
		层门地坎清洁	
		层门锁紧元件啮合长度不小于 5mm	
		层门门导靴无卡阻，滑动顺畅	
层门、轿门系统中传动钢丝绳、链条、传动带，照制造单位要求进行清洁、调整			
层门门导靴磨损量不超过制造单位要求			
层门装置和地坎无影响正常使用的变形，各安装螺栓紧固			

注：“检查结果”栏“√”代表“合格”；“×”代表“不合格”；“/”代表“无此项”。要求测试数据项目应填写实测数据

附录 1 记事栏

--